

IA Process

Instrumentación y Analítica de Procesos

No buscamos clientes para nuestros productos, buscamos soluciones para nuestros clientes

¿Quiénes Somos?

Somos una empresa ecuatoriana líderes en soluciones integrales de instrumentación industrial y analítica de procesos con servicios de excelente CALIDAD.

¿Qué hacemos?

Damos solución para mediciones de procesos industriales a nuestros clientes, con el objetivo de: monitorear, controlar y optimizar sus procesos.

Proveemos instrumentos industriales de alta calidad.

Ponemos en marcha sistemas de automatización, digitalización y realizamos mantenimientos de equipos y procesos industriales de automatización.

¿Qué vendemos?

Soluciones de automatización, instrumentación y ahorro de energía para la industria.

Para el área de instrumentación de procesos contamos con medidores de presión, temperatura, nivel y caudal (líquidos y sólidos)

Para el área de pesaje contamos con sistema estático, dinámico y dosificación.

Para el área de analítica de líquidos contamos con PH / ORP, conductividad, oxígeno disuelto, cloro residual, sólidos suspendidos, turbidez, análisis de dureza del agua, análisis de aluminio, análisis de amonio, análisis de cloro, análisis de orgánicos disueltos, análisis de floruro, análisis de hidracina, análisis de contenido de hierro, análisis de manganeso, análisis de nitrato, control de pureza de hidrogeno, análisis colirimétrico de sílice y fosfato de sodio.

Para el área de analítica de gases contamos con cromatógrafos de gases y analizadores (línea o portátiles).

¿Partner Estratégicos?



ABB

SIEMENS



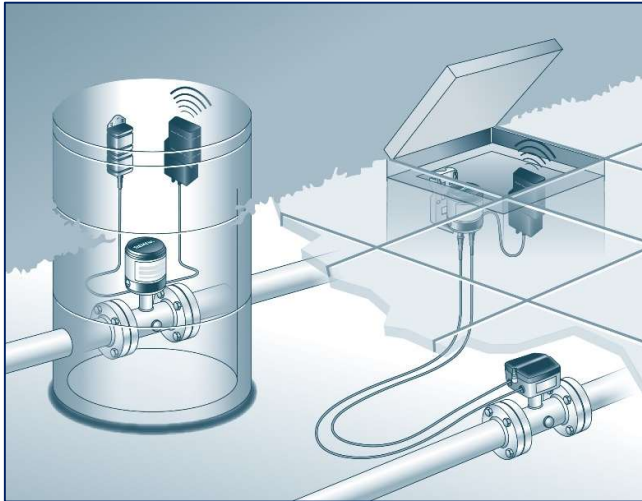
Industria

- Agua
- Química y Farmacéutica.
- Centrales Eléctricas
- Bebidas y Alimentos
- Minería y Cemento
- Gas y Petróleo
- Industria General

Para todo tipo de proceso industrial.



BENEFICIOS



Instrumentación de procesos

- Reduce los costos de mano de obra.
- Reducen tiempos.
- Trabajan 24/7 sin interrupciones.
- Reducen el consumo de energía
En base a la eficiencia.
- Brindan mayor seguridad.
- Realizan un trabajo preciso.
- Se adaptan a cualquier condición
De trabajo.

Analítica de líquidos

- Reduce los costos de los reactivos empleados para el tratamiento de agua residuales.
- Proporciona datos reales para potabilizar agua y la pureza de generación de vapor en calderas.
- Gestiona la calidad de aguas ultra pura, desmineralizada u osmosis inversa.
- Reduce el impacto ambiental



Analítica de gases

- Optimiza combustible en base a eficiencia de combustión.
- Retorno de inversión por ahorro de combustible.
- Eficiencia de poder calórico.
- Proporciona datos reales de las emisiones.
- Interviene en gestión de calidad para la pureza de los combustible

Medida de presión

SITRANS P es una familia completa de transmisores para la medida de presiones relativas, diferenciales y absolutas. Además de su alta precisión de medida y robustez, destacan por la facilidad de manejo y la funcionalidad de su sistema modular, así como por sus prestaciones de seguridad.

Transmisores monorango para aplicaciones generales

- Alta precisión de medida.
- Caja de acero inoxidable robusta.
- Alta resistencia a la sobrecarga.
- Para fluidos corrosivos y no corrosivos.
- Para medir la presión de gases, líquidos y vapores.
- Diseño compacto



Transmisores de industria alimenticia, farmacéutica y biotécnica.

- Alta calidad y vida útil.
- Alta estabilidad a largo plazo.
- Los elementos que entran en contacto con el fluido son de materiales de alta calidad (p. ej. acero inoxidable, Hastelloy).
- Alta precisión de medida.

Transmisores de presión relativa para la industria en general

- Alta calidad y longevidad.
- Gran fiabilidad, incluso en aplicaciones con extremadas sollicitaciones químicas y mecánicas, por ejemplo abrasión.
- Para gases, vapores y líquidos corrosivos y no corrosivos
- Alcances de medida ajustables gradualmente desde 0,01 a 700 bar (0.15 a 10153 psi).
- Precisión de medida de 0,075 %



Transmisores con WirelessHART

- Medición de presión flexible.
- Ahorro de costes de cableado.
- Permite puntos adicionales de medida.
- Instalación sencilla en equipos móviles.
- Permite la medida en puntos hasta ahora inaccesibles.

Transmisores para aplicaciones con requisitos máximos

- Precisión de medida máxima
- Tiempo de reacción rápido
- Estabilidad a largo plazo
- Para gases, vapores y líquidos corrosivos y no corrosivos
- Brindan mayor seguridad.
- Realizan un trabajo preciso.
- Se adaptan a cualquier condición de trabajo.



Medida de temperatura

La familia SITRANS T está formada por instrumentos profesionales de medida de temperatura, incluso en condiciones extremas. Ya sea con calor, con frío o en atmósferas potencialmente explosivas, cumplen cualquier requisito en los sectores más diversos. Sensor o transmisor para montaje en cabezal, sobre perfil DIN o en campo: nuestra gama incluye tanto los componentes individuales como el punto de instrumentación y control completo.



Sensores de temperatura sin cabezal

- Uso en las industrias alimentaria, farmacéutica y biotecnológica.
- Diseño modular, compacto o clamp-on.

Sensores de temperatura con cabezal

Estos aparatos son muy utilizados en tuberías y depósitos en los siguientes sectores:

- Centrales eléctricas
- Química
- Petroquímica
- Industria general de procesos
- Aguas, aguas residuales.



Convertidores de temperatura

- Convertidores para montaje en cabezal o en perfil soporte.
- Convertidor de temperatura a dos hilos.
- Para termoresistencias o termopares.

Indicador de campo

- De aplicación universal.
- Registro local del valor de medida mediante indicador digital.
- Grado de protección IP66/67/68.
- Montaje directo en sensores del tipo americano.
- Multitud de homologaciones para la aplicación en áreas con peligro de explosión.



Medida de nivel

La medición de nivel es una de las tareas de medición más importantes de la industria de procesos. Detector de nivel o medición continua de nivel de llenado: en nuestra oferta completa encontrará siempre la solución correcta para su aplicación.



Detección de nivel – detectores capacitivos por radiofrecuencia

- Fácil instalación, verificación por indicadores LED.
- Bajo mantenimiento sin partes móviles.
- Ajuste de la sensibilidad.
- Versiones de cable o de caja PBT.
- Protección IP68.

Detección de nivel – interruptores vibratorios

- Tecnología probada para detección de nivel de líquidos.
- Longitud de inserción de sólo 40 mm (1.57 inch) para espacios confinados.
- Disponible en conexiones al proceso roscadas, mín. 1/2"



Detección de nivel – interruptores rotativos

- Interruptor de paletas rotativo para sólidos a granel.
- Sello mecánico altamente resistente.
- Paletas opcionales para productos de baja densidad.
- Versión para altas temperaturas y kit opcional de extensión.

Medición continua de nivel – transmisores ultrasónicos para aplicaciones en tanques de almacenaje de productos químicos o líquidos y lechos de filtrado

- Medición continua de nivel, rango de 5m (16.4 ft) hasta 12 m (40 ft).
 - Fácil de instalar y configurar.
 - Bajo consumo y corriente de arranque.
 - Sensores de ETFE o PVDF para alta resistencia química.
 - Supresión automática de falsos ecos provenientes de obstáculos fijos
- Conversión de nivel a volumen o de nivel a caudal.





Medición continua de nivel Sensores ultrasónicos, se aplican en la monitorización y control de líquidos, lodos y sólidos en una amplia gama de industrias.

- Robustos
- Insensibles a polvo, humedad, corrosión, vibraciones, inundaciones y temperaturas.
- Fáciles de instalar y prácticamente exentos de mantenimiento.
- Diseñados para aplicaciones de corto rango (0,3 m) o largo rango (30m) en líquidos y sólidos.



Medición continua de nivel transmisores radar con Bluetooth

- Rango de medición de 8 a 30 m.
- Distancia de supresión cero precisiones de 0.08 "(2 mm).
- Caja de PVDF sellada herméticamente IP66 / IP68.
- Conexión a la pantalla digital remota Siemens SITRANS RD150 para indicación de nivel en el campo
- Fácil configuración, monitoreo a través de la aplicación Siemens SITRANS Mobile IQ compatible para ndroid, Apple y Windows.

Controladores ultrasónicos

- Montaje en panel opcional.
- Display HMI fácil de usar.
- Nivel, volumen, monitorización de caudal en canal abierto.
- Tres relés con funciones de control de bombeo, alarmas y funciones de control de relés.
- Reloj en tiempo real, registrador de datos integrado y algoritmos especiales de ahorro energético, permiten reducir costes de bombeo, evitando las horas pico.
- Certificación MCERTS para caudal en canal abierto.



Medición continua de nivel transmisores radar y radar por microonda guiada aplicaciones sustancias químicas, petroquímicas, aguas, lodos, cemento, alimentos o minería

- Utiliza tecnología TDR la cual trabaja con pulsos electromagnéticos para medir distancias o niveles.
- Miden distancias de forma continua y sin contacto.
- La tecnología por radar exenta de contacto físico.
- Trabaja perfectamente bajo condiciones de proceso extremas (vapor, presión, polvo o temperatura).
- Rango de medición de 0,3 m a 100 m.
- Miden el nivel, nivel/interfase y volumen de líquidos y sólidos a granel.
- Es insensible a variaciones en el proceso, vapor, temperaturas y presiones extremas.
- Alta precisión +/- 2 mm.



Medición continua de nivel láser aplicado para automatización de procesos y la gestión de inventarios en la industria.



- Sin mantenimiento
- Sin necesidad de calibración.
- Capacidades de penetración de polvo y niebla.
- Rango de medición 0,5 m a 200 m.
- Precisión ± 11 mm (0,4 in).
- Longitud de onda del láser: 905 nm, seguro para los ojos, Clase 1.
- Salida: Analógico de 4 a 20 mA, compatible con NAMUR, salida digital: HART 7 (salida multivariable), Comunicación: HMI local, EDD / DTM, portátil.
- Clase de protección: IP66 / IP67 / Nema 4 (SS versión 4X).

Medición de nivel magnético

- Indicación de nivel muy visible sin fluido de proceso en contacto con el vidrio.
- Seguro para aplicaciones corrosivas, inflamables, tóxicas, de alta temperatura y alta presión.
- Opciones de transmisor e interruptor que se pueden instalar, ajustar y mantener sin interrumpir el proceso.
- Gravedad específica de 0,25.
- Interfaces tan bajas como 0,03 Δ SG.
- Vacío total a 5000 PSI / 345 BAR.
- -320 a 1000 ° F / -196 a 538 ° C



Interruptor de nivel magnético

- Interruptor DPDT de 10 amperios (contactos NA o NC)
- Concepto único de acoplamiento magnético que elimina el contacto directo con el proceso.
- No se requieren tuberías o válvulas de proceso
- Fácil montaje y ajuste; solo se requiere un destornillador pequeño
- Punto de disparo infinitamente ajustable sin cambiar la tubería del proceso
- Resistente a vibraciones
- Diseño compacto
- Adecuado para aplicaciones de alta temperatura.
- Gabinete industrial a prueba de explosiones IP66 / 67 y NEMA4X con aprobaciones ATEX / IECEx, FM de EE. UU. Y Canadá



Medida de caudal

Gases, líquidos o vapor: en la medición de caudal, la elección del instrumento adecuado es decisiva para la productividad. Encontrará lo que necesita en la familia de productos SITRANS F. Nuestro catálogo ofrece el caudalímetro adecuado para cada rango de aplicaciones y para cada medio con cinco tecnologías de caudal diferentes disponibles para adaptarse a una amplia variedad de condiciones de funcionamiento: Coriolis, electromagnético, ultrasonido, torbellino y presión diferencial.



Electromagnético, aplicaciones para agua potable y residual

Estos caudalímetros están diseñados para su uso en sistemas de suministro de agua potable, aplicaciones con aguas residuales, plantas de tratamiento de aguas residuales y plantas de regeneración de efluentes.

- Alimentación eléctrica o por baterías
- Adaptaciones económicas
- Recubrimientos aprobados para agua potable

Electromagnético, aplicaciones generales

Abarcan todas las aplicaciones estándar de todos los sectores de la industria. Gracias a la gran diversidad de combinaciones y versiones, el sistema modular ofrece la adaptación idónea a cualquier tarea o aplicación de medición

- Los caudalímetros DC de impulso modular.
- Adaptaciones económicas
- Recubrimientos aprobados para agua



Electromagnético, aplicaciones minería, cemento pasta de madera y papel

Los caudalímetros de alta potencia se utilizan para aplicaciones difíciles en las que otros caudalímetros no pueden hacer frente a la tarea. Este caudalímetro puede manejar líquidos y lodos pesados en industrias.

- Alimentación eléctrica o por baterías
- Adaptaciones económicas
- Recubrimientos aprobados para agua potable





Coriolis caudalímetro másico

Los caudalímetro másicos de Coriolis son aplicables a la medición de líquidos, lechadas o pastas, independientemente de su conductividad, densidad o temperatura. Gracias a su diseño robusto, son inmunes a las vibraciones y a la tensión de la tubería.

- Amplio intervalo de diámetros nominales.
- Alta precisión gracias al procesamiento digital de señales (DSP).
- Fácil puesta en marcha.
- Mayor flexibilidad.

Caudalímetro Vortex

Permiten una medición muy precisa de los caudales másico y volumétrico de vapores, gases y líquidos y se ofrecen como solución todo en uno con compensación integrada de la temperatura y la presión.

- Alimentación a 2 hilos con comunicación HART
- Un solo instrumento para medir presión, temperatura y caudal.
- Diseño que no precisa mantenimiento.
- Listo para usar gracias a la característica "plug & play".
- Caída mínima de la presión.



Ultrasónicos, instalación intrusivos y no intrusivos

Son adecuados para medir líquidos electroconductores y no conductores. Se aplican en primer lugar en los siguientes sectores:

- Afluencia del agua sin tratar en plantas de tratamiento de agua
- Aguas residuales tratadas
- Producción de energía y suministro de energía
- Industrias del petróleo y petroquímica
- Sistemas de riego
- Instalaciones de agua de refrigeración en el sector industrial y en centrales eléctricas
- Instalaciones para el transporte de líquidos no conductores

Caudalímetro Coriolis

- Amplia gama de estilos y tamaños de sensores: Rango de DN15 (1/2 pulg) a DN 150 (6 pulg)
- Precisión: Masa y volumen: 0,4% o / 0,25% a Densidad: 10 g / l
- Presición Masa: 0,15% o / 0,1% volumen: 0,15% a Densidad: 2 g / lo 1 g / l
- 2 salidas digitales (pulso, frecuencia, contacto), Modbus
- Fuente de alimentación: 11 a 30 V CC



Caudalímetro SwirlMaster

- Precisión para líquidos, gases y vapor: +/- 0,50%.
- Conexión de proceso / tamaños de medidor: Diseño de brida / DN 15 a 400 (1/2 a 16 pulg.)
- Función de configuración fácil
- Pantalla de texto claro
- Configuración del medidor a través del vidrio frontal con tapa cerrada
- Certificado SIL2 según IEC 61508
- Salida / comunicación: 4 a 20 mA / HART 7
- Instalación un tubo recto, sección de entrada: min. 3 x DN sección de salida: mín. 1 x DN

Electromagnético, aplicaciones generales

- Amplia gama de estilos y tamaños de sensores: Rango de DN40 a 2400
- Precisión de hasta $\pm 0,2\% \pm 0,5$ mm / seg.
- Opciones de energía: 10 años de duración de la batería, energía solar / eólica renovable y red de CA
- Opciones de comunicación: Pulse, Modbus y Sensus con interfaz inalámbrica para teléfono inteligente / tableta móvil, para extracción de información a través de NFC con la aplicación Velox Phone.
- Alarmas de caudal alto y bajo.
- Protección IP68 para inmersión y hasta 5 m enterrable.
- Verificación: diagnósticos in situ y capacidades de autocomprobación.



Medida de Pesaje

Los sistemas de pesaje y dosificación van ganando en importancia en la producción de las más diversas industrias. Las soluciones de pesaje de Siemens garantizan resultados fiables, precisos e integrados, que demuestran su rentabilidad a largo plazo.

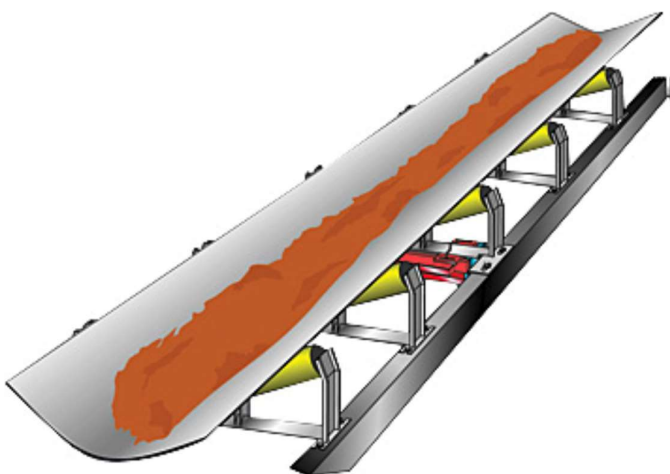


Báscula de plataforma

Las básculas de plataforma se usan con frecuencia en todos los ramos industriales. No importa cuál sea la carga a pesar (camiones, contenedores o materias a granel), Siemens ofrece una amplia gama de células de carga y electrónicas de pesaje que permiten construir básculas de plataforma eficientes y rentables.

Pesaje de tolvas

Las sustancias como líquidos, polvos, materias a granel o gases suelen producirse y almacenarse en tanques o depósitos. Para asegurar la disponibilidad de estos materiales es necesario poder observar el nivel de llenado exacto del material en el depósito. En la gama de pesaje Siemens encontrará soluciones para medir el nivel de cualquier material almacenado.



Báscula de cinta transportadora

Las básculas de cinta ayudan a maximizar el uso de la materia prima, controlar existencias y garantizar la consistencia de la fabricación. Estas básculas de banda combinan la facilidad de instalación y un mantenimiento mínimo (por carecer de elementos móviles) con una reproducibilidad elevada. Las básculas de cinta Siemens ofrecen una tecnología probada sobre el terreno proporcionando un rendimiento fiable.

Instrumentación Analítica - Analizadores de Gases

Sistema de análisis continuo de gases (CEM'S, GGA Y GC). Es un procedimiento de medición extractivo donde la muestra que se analiza se toma de la tubería de proceso dirigido al analizador a través de una tubería de muestra, a una sección de preparación y acondicionamiento de muestra (SAM)

CEM'S sistema de monitoreo continuo de emisiones

- Permite cuantificar los gases contaminantes del medioambiente establecida por la legislación medioambiental ecuatoriana.
- Los datos obtenidos de SO₂, CO, CO₂, NO_x, O₂ Y MP sirven también para medir la eficiencia de la combustión on-line y de forma portable en NOVA.
- Principio de medición en UV, NDIR, para los gases compuestos y para oxígeno con celda electroquímica, Zirconio y paramagnético



CGA Analizadores continuo de gases

- En la industria cementera proporciona datos de la combustión que se genera en el horno giratorio. Mejorando su eficiencia.
- Permite calcular el LEL (límite de explosión baja) para evitar las explosiones dentro del proceso de combustión en aplicaciones de fabricación de CAL, Cerámica y Cemento.
- Aplicada OIL&GAS proporcionando datos en la generación de energía para la separación de los combustibles y BLENDING en calidad de combustibles con principio de lectura FTIR.

GC Cromatógrafos de gases en línea y detectores de Humedad

Análisis en línea de LNG proporciona datos importantes del porcentaje de CH₄ (metano) para determinar poder calorífico

- Cuantifica la mezcla perfecta en función de calidad de butano y propano en GLP
- Determina con exactitud el % de humedad que es considerado el principal contaminante en LNG

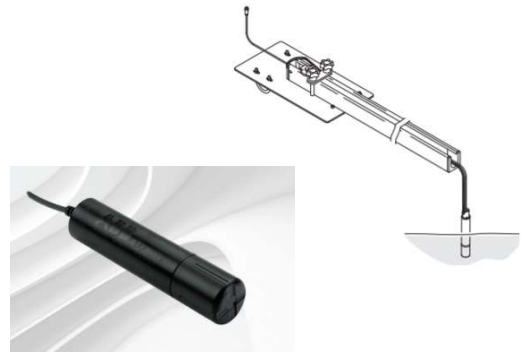


Analítica de Aguas – Analizadores en línea para líquidos

Estos equipos están diseñados principalmente para ser utilizados en aplicaciones de agua potable, aguas residuales, calidad de agua en el ciclo agua vapor en el sector de generación eléctrica y PTAR en Oil&Gas.

Medición en línea de oxígeno disuelto

- Permite cuantificar las variables O₂ Disuelto para generación de vapor libre de minerales.
- Los datos proporcionados de los analizadores on-line ayudan a minimizar la cantidad de reactivo para el tratamiento de agua desmineralizada.
- Fácil mantenimiento.
- Rango de medición de 0 a 50 mg/l de concentración; de 0 a 600 % de saturación.
- Precisión de $\pm 0,1$ mg/l, de 0 a 8 mg/l.

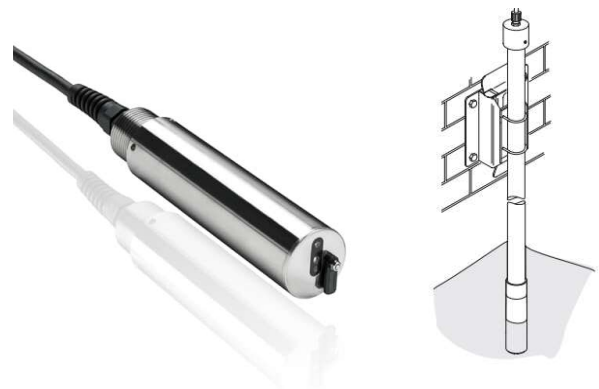


Medición en línea de PH, aplicado en procesos generales

- Permite cuantificar las variables PH para generación de vapor libre de minerales.
- Altamente preciso con tiempos de respuesta rápidos.
- Versátil 100 GP proporciona total confianza en una amplia gama de aplicaciones de procesos generales, que incluyen agua potable, aguas residuales municipales y aguas de refrigeración.
- Rango de pH 0 a 14 pH.
- Rango de precisión 0 a 6 bar (90 psi)

Medición en línea Sensor de turbidez y sólidos totales en suspensión (TSS)

- Permite cuantificar las variables turbidez para generación de vapor libre de minerales.
- Innovadora tecnología de calibración TSS.
- Su diseño sin servicio.
- Incluyen limpieza in situ, calibración simplificada, diagnóstico de mantenimiento predictivo y conectividad EZLink.
- Permite ofrecer el costo de propiedad más bajo de cualquier dispositivo en el mercado.
- Rango de pH 0 a 14 pH.
- Rango de precisión 0 a 6 bar (90 psi)



Medición en línea sensor cloro residual



- Permite cuantificar las variables de cloro residual para generación de vapor libre de minerales.
- Precisión: 2% o ± 0.01 10ppb, el que sea mayor a pH <7,5
- El cloro residual es una de las medidas más importantes para el control eficaz de los procesos de refrigeración, tratamiento de agua potable e industrial.
- Medición de cloro residual total y libre: agregue yoduro de potasio al reactivo para convertir la medición de cloro libre en cloro total.
- Capacidad de entrada de múltiples sensores: costos de instalación reducidos para operaciones de monitoreo de múltiples puntos.
- Autolimpiado prolonga la vida útil del sensor y mantiene la precisión

Medición en línea transmisor universal de entrada doble de 4 hilos

- Transmisor con entradas analógicas o digitales.
- Protección: IP66, NEMA 4X
- Precisión: $\pm 0,25\%$ de la lectura o 10 μ A.
- Tensión de alimentación: 100 a 240 V CA $\pm 10\%$, 50/60 Hz, 24 V DC (18 min. A 36 V DC máx.).
- Potencia: 5W



Medición en línea transmisor multiparametrico

- Conexión automática de hasta 4 sensores digitales
- Software intuitivo con pantalla gráfica a todo color
- Registro de datos y tendencias gráficas del proceso
- Capacidad de seguimiento de auditoría completa.
- Rangos de alimentación: - 100 a 240 V CA $\pm 10\%$, 50/60 Hz - Consumo de energía <30W - Salidas analógicas 2 estándar + 2 opcionales - Salidas de relé 4 estándar + 2 opcionales.
- Protección: IP66, NEMA 4

Analizador de amoníaco continuo para optimizar la eliminación de nutrientes

- Rango de medición: 0,050 a 1000 ppm NH_3 (0,050 a 1000 mg / l)
- Principio de medición: Sonda de amoníaco con detección de gas
- Modo de medición: Continuo
- Precisión / error máximo medido: $\pm 5\%$ de lectura o ± 0.02 ppm para 0.05 a 500 ppm (el que sea mayor). $\pm 7.5\%$ de lectura para 500 a 1000 ppm
- Repetibilidad: $\pm 2\%$ de lectura o ± 0.02 ppm (lo que sea mayor)



Analizador de nitrato

- Operación sin reactivo
- Limpieza automática
- Prácticamente cero mantenimiento
- Medición de longitud de onda dual para turbidez y compensación orgánica disuelta
- Larga vida de la lámpara

Analizador de fosfato,

- Optimización de los procesos de eliminación de fosfato
- Rango de medición: 0 a 50 ppm PO_4 (0 a 50 mg / L)
- Método químico: Azul de fosfomolibdeno
- Frecuencia de medición: 1 a 4 mediciones por hora (seleccionable por el usuario)
- Precisión / error máximo medido: $\pm 5\%$ de la lectura o $\pm 0,005$ ppm (el que sea mayor).
- Repetibilidad: $\pm 5\%$ de lectura o ± 0.030 ppm.
- Unidades de medida: mg / l, ppm, ppb, $\mu\text{g} / \text{l}$



Analizador de sodio, para la mejora del rendimiento de la caldera y la calidad del vapor.

- Rango de medición: 0,01 a 10,000 ppb
- Método de medición: continua de sodio mediante ISE (tiempo de muestreo programable para la versión multimuestra)
- Precisión / error máximo medido: $\pm 5\%$ de lectura o $\pm 0,1$ ppb, el que sea mayor
- Repetibilidad: $\pm 5\%$ de lectura o $\pm 0,1$ ppb.
- Tiempo de respuesta de: 1 a 100 ppb < 4 minutos; 100 a 1 ppb < 4 minutos para un cambio de paso del 90%





IAPROCESS S.A. DEL ECUADOR

IAProcess es una empresa especializada en instrumentación y analítica de procesos industriales.

Cuenta con el respaldo y soporte técnico de las marcas SIEMENS y ABB.

Además, posee de un talento humano de amplia experiencia en varios procesos de la industria ecuatoriana.



Póngase en contacto con nosotros

Llámenos si desea más información sobre nuestros productos y servicios.

Cumbaya, Las Orquídeas s/n y Eloy Alfaro, Sector San Patricio. Barrio San Francisco de Pinsha.

Quito, Ecuador
(+593) 95 - 873 - 8698

liset.velasquez@iaprocess.com.ec

Av. León Febres cordero y Enrique Gil Gilbert Mz. 59 solar 6-2 Piso 2oficina 12 Edificio Brickell Tower

Guayaquil - Ecuador
(+593) 98 - 612 - 2569
(+593) 98 - 767 - 4199

administrativo@iaprocess.com.ec

Consulte nuestra web:
Web: www.iaprocess.com.ec
LinkedIn: IAPROCESS SA